



2015100151Z



中国认可
国际互认
检测

TESTING

CNAS L2562



2015苏质监认字151号

检 验 报 告

(2020) 省检液字WB类104号

产品名称 比例变量轴向柱塞泵

受检单位 启东高压油泵有限公司

生产单位 启东高压油泵有限公司

委托单位 中国船级社南京分社

检验类别 委托检验


江苏省质量技术监督液压件/齿轮传动产品质量检验站

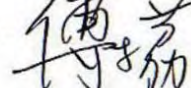
江苏省机械研究设计院有限责任公司机械检测中心

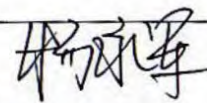
江苏省质量技术监督液压件/齿轮传动产品质量检验站 检验报告

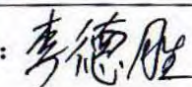
报告编号: (2020) 省检液字 WB 类 104号

共 6 页 第 1 页

产品名称	比例变量轴向柱塞泵	规格型号	QG200S-RP		
生产日期\批号	—	商 标	精工牌		
受检单位名称\地址 \联系电话\邮编	启东高压油泵有限公司\江苏省启东市和平南路 188 号 \0513-83315257、13901465284\226200				
生产单位名称\地址 \固定电话\手机\邮编	启东高压油泵有限公司\江苏省启东市和平南路 188 号 \0513-83315257\13901465284\226200				
检验类别	委托检验	任务来源	中国船级社南京分社 委托	抽样单编号	—
样本数量	3 台	抽样基数	—	样品编号	2020ZAWB04-1~3
送样日期	—	送样人员	王向东	抽样地点	—
样品等级	—	备样量及封 存地点	—	封样状态	—
样品到达 日期	—	样品状态	符合检验要求	检查封样 人员	—
检测日期	2020-11-12 ~ 2020-12-07	样品特性	排量: 200mL/r 额定压力: 31.5MPa 额定转速: 1500r/min 最高压力: 40MPa		
检测地点	企业试验车间				
检验项目	1. 排量验证试验 2. 容积效率试验 3. 自吸试验 4. 噪声试验 5. 超载试验 6. 冲击试验 7. 高温试验 8. 耐久性试验 (方案 c) 9. 效率检查 10. 密封性能检查				
检验依据	JB/T 7043-2006 《液压轴向柱塞泵》 启东高压油泵有限公司 《轴向柱塞泵型式认可 B 换新、变更型式试验大纲》				
检验结论	<p>经检验, 所检项目符合 JB/T 7043-2006 《液压轴向柱塞泵》标准、启东高压油泵有限公司 《轴向柱塞泵型式认可 B 换新、变更型式试验大纲》规定的要求。</p> <div style="text-align: right;">  (检验单位盖章) 签发日期: 2020年12月11日 </div>				
备 注	—				

批 准: 
职 务: 站长

审 核: 
职 务: 副站长

主 检: 
职 务: 检验员

江苏省质量技术监督
液压件/齿轮传动产品质量检验站

检 验 报 告
报告日期：2020 年 12 月 11 日

检 测 说 明

受中国船级社南京分社委托，江苏省质量技术监督液压件/齿轮传动产品质量检验站（以下简称本站）对启东高压油泵有限公司生产的型号为 QG200S-RP 的轴向柱塞泵产品进行了性能试验。

轴向柱塞泵的性能试验按 JB/T7043-2006 《液压轴向柱塞泵》和中国船级社批准的《轴向柱塞泵型式认可 B 换新、变更型式试验大纲》的要求进行。经中国船级社批准的《轴向柱塞泵型式认可 B 换新、变更型式试验大纲》，其型式试验项目涵盖了 JB/T7043-2006 《液压轴向柱塞泵》的所有型式试验项目，考核指标二者相同。

根据启东高压油泵有限公司以往生产轴向柱塞泵已成熟的技术和较稳定的产品质量情况，从有效与节约出发，选取了型号为 QG200S-RP 的 3 台样品（样品编号：2020ZAWB04-1，出厂编号：2011003；样品编号：2020ZAWB04-2，出厂编号：2011005；样品编号：2020ZAWB04-3，出厂编号：2011007）按出厂试验的各个试验项目检查其性能。其中，样品编号为 2020ZAWB04-1（出厂编号：2011003）的样品按出厂试验的各个试验项目检查其性能并合格后，按型式试验项目检查轴向柱塞泵的功能参数、性能指标、耐久性和可靠性。型式试验中耐久性试验按 JB/T7043-2006 《液压轴向柱塞泵》中的 c 方案进行（即超载 250 小时，冲击 10 万次）；型式试验中超速性能试验，因试验台的电机转速不能调节，所以没有进行此项试验；型式试验中低温试验，将样品温度冷冻至标准规定的温度，然后在油温为常温（试验油温偏离）下进行试验。本站建议启东高压油泵有限公司注意收集低温地区用户的反馈信息，根据反馈信息不断完善产品。

试验在启东高压油泵有限公司试验车间型式试验台进行。

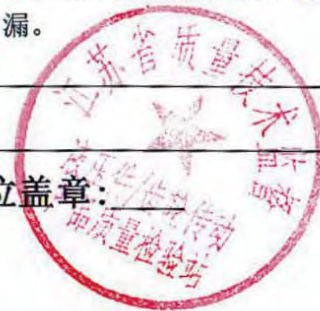
【以下空白】

江苏省质量技术监督 液压件/齿轮传动产品质量检验站			检验报告 报告日期: 2020 年 12 月 11 日			
检验结果						
序号	检验项目	单位	技术要求	样品编号	检验结果	单项评价
1	排量验证试验	mL/r	190~220	2020ZAWB04-1	201	合格
2	容积效率试验	%	≥92	2020ZAWB04-1	95	合格
3	自吸试验	—	在最大排量、额定转速、空载压力工况下, 测量被试泵吸入口真空度为零时的排量。排量下降 1% 时, 自吸能力 ≥ 0.0167MPa。	2020ZAWB04-1	当吸入真空度为 0.0167MPa 时, 排量下降 0.81%。	合格
4	噪声试验	dB(A)	≤90	2020ZAWB04-1	89	合格
5	高温试验	—	在额定工况下, 进口油温为 90℃ 以上时, 连续转动 ≥ 1h, 被试泵应能正常工作。	2020ZAWB04-1	连续运转 1h, 被试泵能正常工作。	合格
6	耐久性试验 (方案 c)	—	连续超载试验 在额定转速、125% 额定压力下, 连续超载 250h, 不得有异常。	2020ZAWB04-1	连续超载 251h, 无异常现象。	合格
	连续冲击试验 在最大排量、额定转速下冲击频率 (10~30) 次/min, 冲击 10 万次, 不得有异常。		连续冲击 100650 次, 无异常现象。			
7	效率检查	—	零件不得有异常磨损或其他形式的损坏。	2020ZAWB04-1	零件无异常磨损或其他形式的损坏。	合格
		%	容积效率		≥89	92
8	密封性能检查	—	静密封部位不应有渗油。 动密封部位 4h 内不应滴油。	2020ZAWB04-1	静密封部位无渗油。 动密封部位 4h 内无滴油。	合格
备注		“—” 表示无内容				

承检单位盖章: 

江苏省质量技术监督 液压件/齿轮传动产品质量检验站			检验报告			
			报告日期: 2020 年 12 月 11 日			
检验结果						
序号	检验项目	单位	技术要求	样品编号	检验结果	单项评价
1	排量验证试验	mL/r	190~220	2020ZAWB04-2	197	合格
2	容积效率试验	%	≥92	2020ZAWB04-2	94	合格
3	超载试验	—	在额定转速、最高压力的工况下, 被试泵应能连续正常运转 ≥1min, 无异常现象出现。	2020ZAWB04-2	被试泵连续正常运转 1min, 无异常现象。	合格
4	密封性能检查	—	在上述全部试验过程中, 检查动、静密封部位, 不得有外渗漏。	2020ZAWB04-2	在上述全部试验过程中, 动、静密封部位无外渗漏。	合格
备注		“—” 表示无内容				

承检单位盖章:



江苏省质量技术监督 液压件/齿轮传动产品质量检验站			检 验 报 告 报告日期: 2020年12月11日			
检 验 结 果						
序号	检验项目	单位	技术要求	样品编号	检验结果	单项评价
1	排量验证试验	mL/r	190~220	2020ZAWB04-3	193	合格
2	容积效率试验	%	≥92	2020ZAWB04-3	94	合格
3	超载试验	—	在额定转速、最高压力的工况下, 被试泵应能连续正常运转 ≥1min, 无异常现象出现。	2020ZAWB04-3	被试泵连续正常运转 1min, 无异常现象。	合格
4	密封性能检查	—	在上述全部试验过程中, 检查动、静密封部位, 不得有外渗漏。	2020ZAWB04-3	在上述全部试验过程中, 动、静密封部位无外渗漏。	合格
备 注		“—” 表示无内容				

承检单位盖章:



检验用仪器设备一览表

序号	名称	规格型号	编号	量程	准确度等级/ 最大允许误差	有效期
1	液压泵型式试验台	JG125-400	471-17	Q _{max} =500L/min P 额=31.5MPa	—	—
2	真空表	YB-150	90.2.0060	-0.1MPa~0MPa	0.4 级	2021-06-21
3	耐震压力表	(0~60) MPa	817629	0MPa~60MPa	0.4 级	2021-01-07
4	电子秒表	SJ9-2II	056193	—	±0.5S/D	2021-03-15
5	数字温度计	testo925	97199	-50℃~1000℃	0.5 级	2021-03-15
6	流量表	swp-LK80	LLB-05	0L/min~500L/min	—	2021-01-10
7	数字转速表	GM8905	2437981	—	—	2021-10-20
8	声级计	HS5633B	09017001	35dB(A)~130dB(A)	2.0 级	2021-06-26

检测环境条件

- 1、检测室环境温度: 11.5℃~16.9℃
- 2、检测室环境湿度: 62%RH~66%RH
- 3、试验用油: N46 液压油
- 4、试验油温: 出厂试验: 46.8℃~50.6℃
型式试验: 48.2℃~51.3℃
高温试验: 90.8℃~94.0℃
- 5、试验用油固体颗粒污染度等级: 一/19/16